

JB/T 7239—2013

ICS 23.140
J 72
备案号: 40738—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7239—2013
代替 JB/T 7239—1994

往复式活塞压缩机用金属网状阀片

Metal disk valve plate for reciprocating piston compressor

中华人民共和国
机械行业标准
往复式活塞压缩机用金属网状阀片

JB/T 7239—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·27 千字

2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 18.00 元

*

书号: 15111·11082

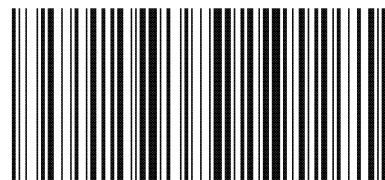
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7239-2013

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 B.1 WB 型

阀片代号	环槽 宽度 <i>b</i>	压紧圈内径 (同阀片内径)/外径 <i>d₀/D₀</i>	弹性圈 内径/外径 <i>d_T/D_T</i>	与阀片相配的定位销				连接筋		各环					
				直径		位置		宽度 <i>e</i>	数量 <i>n</i>	<i>d₁/D₁</i>	<i>d₂/D₂</i>				
				<i>a₁</i>	<i>a₂</i>	<i>c₁</i>	<i>c₂</i>								
WB3-□×8×□	3	8/14	20/28	2.5	2	7	7.5	8	图 B.2	34/44	50/60				
WB3-□×10×□		10/18	24/33			9	9.5	9	图 B.1	39/49	55/65				
WB3-□×13×□		13/22	28/38			10	11	10		44/54	60/70				
WB3-□×14×□*		14/23	29/37							43/54	60/71				
WB3.5-□×13×□	3.5	13/22	29/39	4	2.5	12.5	12.5	10	图 B.2	46/57	64/75				
WB3.5-□×13×□*		13/22	29/41						48/60	67/79					
WB4-□×16×□*	4	16/30	36/46						(3) 4	(2) 2.5	14	14	图 B.1	52/64	72/84
WB4-□×16×□		16/30	37/49											56/68	76/88
WB4-□×18×□*		18/34	42/54	62/74	82/94										
WB4-□×18×□		18/34	44/58	66/78	86/98										
WB5-□×20×□	5	20/34	40/52	4	3	15	15	12	图 B.2	58/73	83/98				
WB5-□×20×□*		20/34	42/55							63/78	88/103				
WB5-□×26×□*		26/40	48/60							18	18	18	18	68/83	93/108
WB5-□×26×□		26/40	50/63											73/88	98/113
WB5-□×26×□*		26/40	54/68											78/93	103/118
WB6-□×32×□		32/46	53/67											21	21
WB6-□×32×□*	32/46	58/72	84/102	114/132											
WB6-□×32×□	32/46	66/82	94/112	124/142											
WB6-□×38×□	6	38/71	83/103	8	6	22	22	16	图 B.2	115/135	147/167				
WB6-□×38×□		38/103	115/135							147/167	179/199				

注 1: 阀片实际外径比公称外径大 1 mm~2 mm, 并应符合本表规定的阀片实际外径尺寸 *D*。

注 2: 有“*”者为优先选用。

注 3: “WB4-□×18×□*”中定位销括号内的尺寸用于外径 *D*=136 mm 的阀片。

注 4: 安装在阀座或升程限制器上的定位销位置尺寸 *c₁*、*c₂* 的公差均为 ±0.15 mm。

注 5: 图 B.3 中的结构根据具体要求都可选用 (即任何一种规格 WB 型的阀片都可选用)。

注 6: 图 B.1、图 B.2 和图 B.3 中 *R₁* 及 *R₂* 分别为 $(a_1/2)_{+0.15}^{+0.05}$ mm, $(a_2/2)_{+0.15}^{+0.25}$ mm。

注 7: 图 B.3 中的 $f = a_1_{+0.10}^{+0.30}$ mm, $g = a_1 + (1\sim 2)$ mm。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 分类和标记.....	1
3.1 分类.....	1
3.2 标记.....	1
4 要求.....	2
4.1 材料.....	2
4.2 几何尺寸.....	2
4.3 加工.....	3
4.4 更换期.....	3
5 检验规则与试验方法.....	3
6 包装、合格证、标志和贮存.....	4
附录 A (规范性附录) WA 型阀片的结构图形及尺寸.....	5
附录 B (规范性附录) WB 型阀片的结构图形及尺寸.....	8
图 A.1 WA 型阀片 (一).....	5
图 A.2 WA 型阀片 (二).....	5
图 B.1 WB I 型阀片 (一).....	8
图 B.2 WB I 型阀片 (二).....	8
图 B.3 WB II 型阀片的中间部分结构.....	9
表 1 型式分类和结构.....	1
表 2 阀片的材料.....	2
表 3 阀片基本尺寸的公差.....	2
表 4 同一阀片的厚度差值.....	2
表 5 阀片的平面度公差.....	3
表 6 阀片的更换期.....	3
表 A.1 WA 型阀片的尺寸.....	6
表 B.1 WB 型阀片的尺寸.....	10

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 7239—1994《往复式压缩机用网状阀片》，与JB/T 7239—1994相比主要技术变化如下：

- 为区别于非金属网状阀片对本标准名称加了“金属”两字；
- 增加了06Cr19Ni10和20Cr13两种阀片材料牌号，取消了50CrVA这个材料牌号；
- 增加了规格。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国压缩机标准化技术委员会（SAC/TC145）归口。

本标准起草单位：台州环天机械有限公司。

本标准主要起草人：许海平、胡伟强、钱奇杰、邓颀会。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 7239—1994。

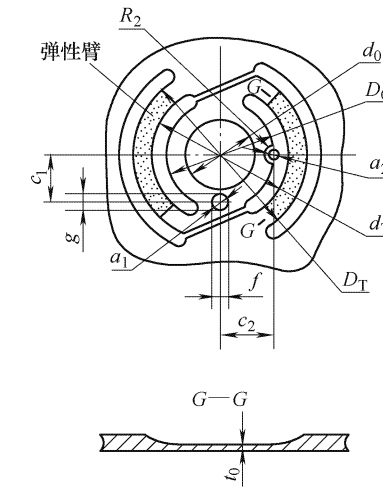


图 B.3 WB II 型阀片的中间部分结构

- B.3** 当图B.1结构的阀片第1条环槽的尺寸 $D_1 > 90$ mm时，则该环槽的连接筋的数量增加到8条。
- B.4** 当图B.1结构的阀片第 n 条环槽的尺寸 $D_n > 250$ mm时，则该环槽的连接筋的数量增加到16条。
- B.5** 当图B.2结构的阀片第 n 条环槽的尺寸 $D_n > 165$ mm时，则该环槽的连接筋的数量增加到12条。
- B.6** 弹性臂磨薄后的尺寸 t_0 ，可根据具体情况选用，其选用数值规定为0.5 mm、0.8 mm和1.0 mm。特殊情况可另行规定。